

SCHEDA TECNICA 20.15.01-ITA
 PROTEZIONE DECORATIVA DEI METALLI

JUBIN METAL PRIMER

rivestimento di base anticorrosivo per la protezione di vari metalli

1. Descrizione e utilizzo

JUBIN METAL PRIMER è un fondo antiruggine prodotto a base di resine acriliche in dispersione acquosa, per la protezione di oggetti in acciaio, ferro, rame, zinco e alluminio, come per es. mobili, recinzioni, grondaie, radiatori e manicotti (temperature fino a 60°C), parti esterne di macchinari, tettoie, ecc. Il prodotto è adatto per superfici sia interne sia esterne. Il prodotto si asciuga rapidamente e non ha odore. Migliora l'adesione del rivestimento finale sui suddetti metalli. Dopo l'uso gli utensili si puliscono semplicemente con acqua. Il prodotto non è adatto per la protezione di tetti e superfici calpestabili. Le superfici orizzontali trattate devono avere almeno una pendenza minima (2%) per permettere il drenaggio dell'acqua piovana. Ove l'acqua piovana ristagna si dovrà rinnovare frequentemente il rivestimento. Prima dell'applicazione del prodotto limare i bordi taglienti (raggio minimo di arrotondamento 1,0 mm). Le saldature su metallo devono essere completamente piene onde evitare la fuoriuscita di acqua causata dalla condensazione all'interno dei tubi e dei profili. JUBIN METAL PRIMER non è adatto all'uso come rivestimento indipendente. È indispensabile proteggerlo con uno dei rivestimenti decorativi. Si consiglia l'uso di JUBIN METAL PRIMER in ambienti industriali aggressivi e in ambienti costieri con elevata salinità. Nella tabella seguente sono indicati esempi per uso specifico:

descrizione		Applicazione base	Applicazione decorativa
- Prima verniciatura Oppure - Rinnovo vernice (vecchi rivestimenti crepati che si staccano dalla superficie – rimuovere parzialmente o completamente prima della verniciatura)	elementi in ferro o acciaio esterni	2 x JUBIN METAL PRIMER	2 x JUBIN METAL
	elementi di rame, zinco o alluminio, all' esterno o all' interno di edifici	1 x JUBIN METAL PRIMER	2 x JUBIN METAL
	elementi di acciaio o ferro all' interno di edifici	/	3 x JUBIN METAL
	elementi di acciaio, ferro, rame, zinco o alluminio, all' interno di edifici	2 x JUBIN METAL PRIMER	2 x JUBIN DECOR UNIVERSAL

2. Confezioni, tonalità di colore

Contenitore in plastica da 0,65 e 2,25 l (tonalità grigia)

3. Dati tecnici

densità (kg/dm ³)		~1,28
contenuto di composti organici volatili VOC (g/l)		<11 requisito EU VOC – categoria A/d (dal 01.01.2010): <130
Tempo di asciugatura T = +20 °C, U.R. = 65 %	Secco al tatto	~2
	Adatto per ulteriore elaborazione	~6

Componenti principali: legante acrilico, riempitivi di calcite e silicato di magnesio, biossido di titanio, addensante

associativo, inibitori di corrosione, acqua. La vernice raggiunge le proprietà chimico-fisiche finali dopo un mese.

4. Preparazione della superficie

Superfici in ferro o acciaio:

Rimuovere lo strato corrosivo (manualmente o con elettrotensile) con una spazzola metallica o carta abrasiva di grana P-080, P-100 o P-120. Prima dell'applicazione è necessario rimuovere la ruggine (con utensile ad aria compressa o manualmente con un pennello o spazzola). Prestare particolare attenzione alle crepe profonde create a causa della corrosione prolungata. Rimuovere grassi e altre impurità mediante alcool, acetone, diluente nitro o con qualche altro agente sgrassante speciale. Su superfici fortemente grasse, ripetere più volte la sgrassatura. Dopo la sgrassatura pulire completamente le superfici con un panno di cotone asciutto (dopo il passaggio del panno non devono rimanere impurità). Prima dell'applicazione dello smalto anticorrosione per metalli, la superficie deve essere asciutta, priva di polvere e da altre particelle superficiali.

Particolarità:

Se si rimuove la ruggine con un agente chimico a base di acido (fosforo), la superficie deve essere risciacquata con acqua e solo dopo che si è asciugata applicare il rivestimento anticorrosivo di base.

Superfici in lamiera di acciaio zincata:

Levigare la superficie con un panno abrasivo di fibre sintetiche. Rimuovere grassi e altre impurità mediante alcool, acetone, diluente nitro o con qualche altro agente sgrassante speciale. Su superfici fortemente grasse, ripetere più volte la sgrassatura. Prima dell'applicazione dello strato anticorrosivo, la superficie deve essere asciutta, priva di polvere e da altre particelle superficiali.

Superfici in lamiera zincata a caldo:

Levigare la superficie con carta vetrata P-80 o con sabbatura leggera. Rimuovere grassi e altre impurità mediante alcool, acetone, diluente nitro o con qualche altro agente sgrassante speciale. Su superfici fortemente grasse, ripetere più volte la sgrassatura. Prima dell'applicazione dello strato anticorrosivo, la superficie deve essere asciutta, priva di polvere e da altre particelle superficiali.

Superfici in rame o alluminio:

Rimuovere lo strato corrosivo (manualmente o con elettrotensile) con un panno abrasivo di fibre sintetiche. Rimuovere grassi e altre impurità mediante alcool, acetone, diluente nitro o con qualche altro agente sgrassante speciale. Su superfici fortemente grasse, ripetere più volte la sgrassatura. Prima dell'applicazione dello strato anticorrosivo, la superficie deve essere asciutta, priva di polvere e da altre particelle superficiali.

Rinnovo vecchi strati:

Rimuovere vecchi rivestimenti di colore, se sono ben aderenti levigare con una spazzola metallica o sabbia fine (carta abrasiva grana 180 o 220).

5. Preparazione del colore

Mescolare il colore bene prima dell'uso. Se applicato con pennello non è consentito diluire con acqua. Se applicato con spruzzatore è possibile diluire con acqua al 10%. Per la spruzzatura è possibile utilizzare pistole a bassa pressione di vario tipo (con miscelazione dell'aria interna), come anche "airless aggregate" di vario tipo, per quanto riguarda la scelta del diametro degli ugelli adatti e la pressione di servizio rispettare le indicazioni del produttore. ATTENZIONE! la copertura della vernice diminuisce rapidamente se diluita!

6. Applicazione del colore

Applicare JUBIN METAL PRIMER con pennello o spruzzatore in una o due mani su una superficie pulita e asciutta. In caso di spruzzatura è necessario applicare uno strato di rivestimento spesso almeno 80-100 micron. Controllare lo spessore più volte durante l'applicazione attraverso un pettine per misurare lo spessore del rivestimento. Il rivestimento si asciuga rapidamente: applicare senza interruzioni, eliminando eventuali gocce sparse subito prima che si asciugano.

Verniciare solo in condizioni climatiche appropriate ovvero in condizioni di microclima: la temperatura dell'aria deve essere compresa fra +5°C e +25°C (temperatura di lavoro ottimale 10°C-25°C), l'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80%. La temperatura della superficie dovrebbe essere superiore al punto di rugiada, ma non inferiore a +5°C. Per lavori all'aperto, durante la verniciatura e il fissaggio del colore proteggere le superfici dal sole e dal vento forte; in ogni caso non lavorare in condizioni di pioggia, nebbia o vento ≥ 30 km/h.

TABELLA INFORMATIVA CON IL PUNTO DI RUGIADA

		RH – RELATIVNA VLAŽNOST ZRAKA															
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
T°C - TEMPERATURA ZRAKA	5	-32	-24	-19	-16	-13	-11	-9	-7	-6	-5	-3	-2	-1	0	1	2
	6	-31	-23	-19	-15	-13	-10	-8	-7	-5	-4	-2	-1	0	1	2	3
	7	-30	-23	-18	-14	-12	-9	-7	-6	-4	-3	-1	0	1	2	3	4
	8	-29	-22	-17	-14	-11	-9	-7	-5	-3	-2	0	1	2	3	4	5
	9	-29	-21	-16	-13	-10	-8	-6	-4	-2	-1	0	2	3	4	5	6
	10	-28	-20	-15	-12	-9	-7	-5	-3	-1	0	1	3	4	5	6	7
	11	-27	-19	-15	-11	-8	-6	-4	-2	0	1	2	4	5	6	7	8
	12	-26	-19	-14	-10	-7	-5	-3	-1	0	2	3	4	6	7	8	9
	13	-26	-18	-13	-9	-7	-4	-2	0	1	3	4	5	7	8	9	10
	14	-25	-17	-12	-9	-6	-3	-1	1	2	4	5	6	8	9	10	11
	15	-24	-16	-11	-8	-5	-2	0	2	3	5	6	7	8	10	11	12
	16	-24	-16	-11	-7	-4	-2	1	2	4	6	7	8	9	11	12	13
	17	-23	-15	-10	-6	-3	-1	1	3	5	6	8	9	10	11	13	14
	18	-22	-14	-9	-5	-2	0	2	4	6	7	9	10	11	12	13	14
	19	-21	-13	-8	-4	-1	1	3	5	7	8	10	11	12	13	14	15
	20	-21	-13	-7	-4	-1	2	4	6	8	9	11	12	13	14	15	16
	21	-20	-12	-7	-3	0	3	5	7	9	10	12	13	14	15	16	17
	22	-19	-11	-6	-2	1	4	6	8	10	11	13	14	15	16	17	18
	23	-19	-10	-5	-1	2	4	7	9	10	12	13	15	16	17	18	19
	24	-18	-9	-4	0	3	5	8	10	11	13	14	16	17	18	19	20
	25	-17	-9	-3	0	4	6	8	10	12	14	15	17	18	19	20	21
	26	-17	-8	-3	1	4	7	9	11	13	15	16	18	19	20	21	22
	27	-16	-7	-2	2	5	8	10	12	14	16	17	19	20	21	22	23
	28	-15	-6	-1	3	6	9	11	13	15	17	18	19	21	22	23	24
	29	-14	-6	0	4	7	10	12	14	16	18	19	20	22	23	24	25
	30	-14	-5	1	5	8	11	13	15	17	18	20	21	23	24	25	26

Esempio di uso della tabella:

Alla temperatura dell'aria di 20°C e U.R. 60% la temperatura di rugiada sarà di 12°C. A tale temperatura aggiungere 3°C per ottenere la temperatura della superficie, che deve essere almeno pari a 15°C.

Consumo medio approssimativo per singola applicazione:

JUBIN METAL PRIMER 80 – 100 ml/m², a seconda della ruvidità della superficie

7. Pulizia utensili, smaltimento rifiuti

Dopo l'uso pulire approfonditamente con acqua gli strumenti. Conservare il prodotto inutilizzato e non diluito in un contenitore ben sigillato per uso successivo.


Non disperdere i residui inutilizzati in scarichi, corsi d'acqua o nell'ambiente e non smaltire coi rifiuti domestici. In base alla normativa sulla gestione dei rifiuti, sono classificati 08 01 11* o 17 09 03* e possono essere consegnati in contenitori sigillati presso società registrate o centri di raccolta per i rifiuti ovvero tramite rimozione di rifiuti pericolosi organizzata dai servizi comunali. Il contenitore pulito (15 01 02) può essere smaltito separatamente nei cassonetti o presso i centri di raccolta autorizzati al riciclo di questo tipo di rifiuti.

8. Sicurezza sul lavoro e misure di primo soccorso

Rispettare le normative generali sulla sicurezza per opere di costruzione edile e di verniciatura. Quando si applica vernice a spruzzo indossare la mascherina per la protezione delle vie respiratorie e occhiali protettivi/visiera per la protezione degli occhi.

PRONTO SOCCORSO:

Contatto con gli occhi: aprire immediatamente gli occhi e lavarli con acqua pulita (10-15 minuti), se necessario consultare un medico. Contatto con la pelle: togliere gli indumenti contaminati, lavare la pelle con acqua e sapone; contatto ripetuto con la pelle, si consiglia una protezione preventiva delle mani con crema protettiva. Ingestione: sciacquare la bocca con acqua immediatamente, non provocare il vomito, consultare immediatamente un medico.

Etichetta di avvertimento sulla confezione	<p style="text-align: center;">Xi</p>  <p style="text-align: center;">IRRITANTE!</p> <p style="text-align: center;">CONTIENE: addotto 4-oxo-4-(p-tolil)butirrico con 4-etilmorfolina</p>
Misure speciali, avvertenze e spiegazioni necessarie per la sicurezza sul lavoro	<p>R 36 – Irritante per gli occhi. R 52/53 – Tossico per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico.</p> <p>S 2 Conservare fuori dalla portata dei bambini. S 26 In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico. S 28 In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua abbondante. S 29/56 Non gettare i residui nelle fognature - Smaltire questo materiale e relativi contenitori in un punto di raccolta. S 46 In caso di ingestione, consultare immediatamente un medico e mostrare il contenitore o l'etichetta. S 61 Non disperdere nell'ambiente. Riferirsi alle istruzioni speciali, schede informative in materia di sicurezza.</p>

9. Conservazione, trasporto e durata

Conservazione e trasporto alla temperatura compresa fra +5 °C e +25 °C, proteggere dall'esposizione diretta al sole, fuori dalla portata dei bambini, **NON DEVE CONGELARE!**

Durata - se conservato in confezioni originariamente sigillate e integre: 18 mesi.

10. Controllo qualità

Le caratteristiche qualitative del prodotto sono determinate dalle specifiche interne di produzione e dagli standard sloveni, europei e altri. Il raggiungimento del livello di qualità dichiarato è garantito dalla pluriennale esperienza JUB attraverso il proprio sistema di gestione e di controllo della qualità conforme agli standard ISO 9001, che comprende controlli di qualità quotidiani nei nostri laboratori e, periodicamente, presso l'Istituto di Ingegneria Civile di Lubiana e altre istituzioni professionali private, locali e estere. Nel processo di produzione sono rigorosamente seguite le norme slovene ed europee nel campo della tutela dell'ambiente e della sicurezza sul lavoro e sulla salute, come dimostrato dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001.

11. Ulteriori informazioni

Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica sono elaborate sulla base delle nostre migliori esperienze. Si declina ogni responsabilità per i danni causati dalla scelta errata del prodotto, da un utilizzo scorretto o da un lavoro poco professionale.

La tonalità di colore può variare dalla stampa nella tabella colore o da un campione certificato, la differenza totale di colore ΔE_{2000} – stabilita in base a ISO 772471-3 e al modello matematico CIE DE2000 – è massimo 1,5 per tonalità dalla tabella COLORE E INTONACO JUB, ovvero 2,5 per le tonalità dalla tabella colore NCS e RAL. Il controllo è verificato su strato di vernice perfettamente asciutto su cartone di prova standard e tonalità standard in oggetto, conservata presso TRC JUB d.o.o. I colori realizzati ex tabella colore JUBIN METAL e altre cartelle colore sono la migliore possibile approssimazione per la base di vernici JUB e altre paste coloranti; la complessiva variazione del colore dalla tonalità desiderata potrebbe quindi essere anche superiore ai valori garantiti indicati in precedenza. Non può essere oggetto di reclamo eventuale differenza nella tonalità di colore determinata da condizioni di lavoro non adeguate rispetto a quelle indicate nella presente scheda tecnica, non rispetto delle indicazioni di compensazione del colore, applicazione su superficie non adeguatamente preparata.

La presente scheda tecnica integra e sostituisce tutte le versioni precedenti; ci riserviamo il diritto di apportare eventuali successive modifiche e integrazioni.

Etichetta e data di emissione: **TRC-005/14-pek**, 07.02.2014

