

SCHEDA TECNICA 12.01.07-ITA

INTONACI PER IL RESTAURO E IL RISANAMENTO, MALTE PER IL RISANAMENTO DEL CALCESTRUZZO

JUBOSAN NHL Fill 120

Intonaco grezzo di base

1. Descrizione, utilizzo

JUBOSAN NHL Fill 120 è un prodotto preparato a secco a base dell'inerte fluviale selezionato, dei leganti a base di calce idraulica naturale pura e areata NHL 3,5, in conformità al basso contenuto di sali solubili con speciali additivi, biologicamente degradabile. Il prodotto è adatto per il risanamento degli intonaci di pareti interne ed esterne, di soffitti in edifici posti sotto la tutela delle Belle arti in cui è richiesto l'utilizzo di materiali ecologici classici.

2. Modalità di confezionamento

sacchetti di carta da 25 kg

3. Dati tecnici

Densità – Peso specifico apparente	1,450 kg/m ³ determinata a caduta libera
Diametro massimo dell'inerte	2 mm
Periodo di utilizzo dell'impasto preparato	20 min
Resistenza meccanica alla flessione (a 28 giorni)	0,8 Nm/mm ²
Resistenza meccanica alla compressione a 28 giorni (categoria CS III)	2 N/mm ²
Ritiro plastico	Non è presente nei requisiti standard
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ	7
Resistenza all'adesione	0,5 N/mm ²
Assorbimento d'acqua	W0
Conduttività termica λ (tabella valore EN 1745) (W/mK)	0,36 W/mK P = 50%
Reazione al fuoco	Classe A1

componenti principali: inerte fluviale, leganti sulla base della calce idraulica naturale pura ed areata NHL 3,5, additivi speciali

4. Preparazione della base

La base è un'applicazione di JUBOSAN NHL Base 110 o JUBOSAN NHL Base 111 da inumidire con l'acqua prima della posa in opera dell'intonaco di supporto, in caso di tempo caldo e ventoso ripetere, se necessario, l'inumidimento alcune ore prima di iniziare il getto dell'intonaco.



5. Preparazione della miscela di malta per la posa in opera

La malta di adeguata consistenza viene preparata in un mixer per calcestruzzo versando il contenuto del sacco (25 kg) in circa 5,5 l di acqua e mescolando bene per ottenere una malta della consistenza adeguata.

In condizioni normali ($T = +20^{\circ}$, umidità relativa dell'aria = 65%) la miscela di malta è utilizzabile 20 min.

6. Posa in opera della miscela di malta

La miscela di malta va posata con una spatola levigatrice o meccanicamente, di solito con uno strato dello spessore da 1 a 2 cm. Le superfici con irregolarità superiori a 2 cm devono essere preparate almeno 48 ore prima riempiendole con lo stesso prodotto JUBOSAN NHL Fill 120, al riguardo per mescolare non utilizzare una quantità eccessiva di acqua in quanto si ridurrebbe la resistenza meccanica. Per l'applicazione porre prima i listelli sui bordi, parimenti con lo stesso prodotto misurare l'acqua nel mixer per ottenere una malta densa dall'aspetto plastico; poi proseguire con l'applicazione da una distanza di 15-20 cm per ottenere uno spessore di circa 1-2 cm per singolo strato. Dopo alcuni minuti levigare con un'assicella per spianare in alluminio. Dopo che si sarà consolidato (dopo circa 8 ore), spianare con una levigatrice in legno o in plastica. Il prodotto così applicato può essere completato con la malta fine JUBOSAN NHL Finish 130 che deve essere applicata nelle successive 24-48 ore in base al calore esterno e all'umidità.

ATTENZIONE!

Sulle facciate, a contatto con il terreno, JUBOSAN NHL Fill 120 deve essere applicato in modo più largo!

La posa in opera della miscela di malta è possibile solo in condizioni climatiche o microclimatiche adeguate: la temperatura dell'aria e della base non deve essere inferiore a $+5^{\circ}\text{C}$ e non superiore a $+30^{\circ}\text{C}$, l'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80 %. Proteggere le facciate dall'esposizione solare, dal vento e dalle piogge con tende ma nonostante tale protezione non effettuare l'applicazione in caso di pioggia, nebbia o forte vento ($\geq 30\text{ km/h}$).

La resistenza delle superfici appena trattate ai danni della pioggia (rimozione dello strato) viene raggiunta in condizioni normali ($T = +20^{\circ}\text{C}$, um. rel. = 65%) entro e non oltre le 24 ore.

Consumo stimato o approssimativo (per uno strato di 1 cm):
JUBOSAN NHL Base Fill 120 ~ 14 kg/m² (a seconda dell'uniformità della base)

Dopo l'utilizzo gli utensili vanno subito puliti accuratamente con acqua.

L'impasto di malta in polvere asciutto e inutilizzato va conservato in una confezione ben chiusa per eventuali riparazioni.

7. Sicurezza e salute sul lavoro

Istruzioni dettagliate sulla manipolazione del prodotto, sull'uso dei dispositivi di protezione individuale, sulla gestione dei rifiuti, sulla pulizia degli attrezzi, sulle misure di primo soccorso, sui segnali di pericolo, sulle avvertenze, sui componenti pericolosi, sulle indicazioni di pericolo e sulle dichiarazioni di sicurezza, sono elencate sulla scheda di sicurezza del prodotto sul sito web di Jub, o si possono richiedere al produttore o al rivenditore. Durante l'applicazione del prodotto seguire le istruzioni e i regolamenti per la protezione nei lavori edili, di facciate esterne e di pittura.

8. Stoccaggio, condizioni di trasporto e data di scadenza

Durante il trasporto proteggere il prodotto dall'esposizione all'umidità. Stoccaggio in locali asciutti e areati!

Durata di conservazione in confezione originale sigillata e integra: almeno 12 mesi.

9. Controllo qualità

La qualità del prodotto viene definita in base alle regole interne di produzione, standard sloveni, europei ed altri. Il controllo di tale qualità dichiarata o prescritta viene garantito grazie al sistema introdotto per la gestione e il controllo della qualità ISO 9001 che comprende una verifica quotidiana della qualità presso i nostri laboratori, saltuariamente anche presso l'Istituto per l'edilizia di Lubiana, nonché altri istituti specializzati indipendenti nazionali ed esteri. Nel processo di produzione vengono rigorosamente rispettati gli standard sloveni ed europei per la protezione ambientale, nonché della sicurezza e della salute sul lavoro, il che viene comprovato dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 ottenuti.

10. Altre informazioni

Le istruzioni tecniche in questa scheda sono fornite in base alle nostre esperienze e con lo scopo di utilizzare il prodotto ottenendo risultati ottimali. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni causati dalla scelta errata del prodotto, dall'impiego inadeguato o dall'insoddisfacente qualità di esecuzione dei lavori.

La presente scheda tecnica completa e sostituisce tutte le precedenti edizioni, ci riserviamo il diritto di effettuare eventuali modifiche ed integrazioni.



Codice e data dell'edizione: **TRC-000/18-čad**, 15/12/2018

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenia

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 vendita

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 consulenza

F: (01) 588 42 50 vendita

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Il prodotto è fabbricato in un'organizzazione che è titolare dei certificati ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

