

SCHEDA TECNICA 12.01.05-ITA

INTONACI PER IL RESTAURO E IL RISANAMENTO, MALTE PER IL RISANAMENTO DEGLI INTONACI

JUBOSAN NHL Base 110

malta di risanamento per le basi assorbenti

1. Descrizione, utilizzo

JUBOSAN NHL Base 110 è una miscela di malta secca prodotta a base di inerti in calce e silicio e si utilizza come malta di base per le superfici interne ed esterne verticali, le superfici in mattone dei soffitti, prima del livellamento con JUBOSAN NHL Fill 120. Il prodotto è adatto per il risanamento degli intonaci negli edifici sotto la tutela delle Belle arti in cui è richiesto l'utilizzo di materiali ecologici classici.

2. Modalità di confezionamento

sacchetti di carta da 25 kg

3. Dati tecnici secondo lo standard UNI EN 998-1

Densità – Peso specifico apparente	1,600 kg/m ³ determinata a caduta libera
Diametro massimo dell'inerte	2,5 mm
Periodo di utilizzo dell'impasto preparato	2 h
Resistenza meccanica alla flessione (a 28 giorni)	2,5 Nm/mm ²
Resistenza meccanica alla compressione a 28 giorni (categoria CS III)	5 N/mm ²
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ	9
Resistenza all'adesione	1,0 N/mm ²
Assorbimento d'acqua	W1
Conduttività termica λ (tabella valore EN 1745) (W/mK)	0,40 W/mK P = 50%
Reazione al fuoco	A1

componenti principali: calce idraulica naturale NHL, inerte di silicio, leganti idraulici particolari

4. Preparazione della base

Le basi più adatte sono in mattone e altre superfici assorbenti da cui sono stati rimossi in parte o interamente tutti i vecchi intonaci salini e cadenti. Tra i mattoni pulire anche le fughe nell'argilla da 1 a 2 cm. Se è possibile, dopo aver rimosso gli intonaci e ripulito le fughe, lavare la superficie del muro con un getto d'acqua, alcune ore prima della posa in opera della malta di risanamento inumidirla a fondo. Rimuovere i mattoni rovinati e gli altri elementi in muratura, sistemare le cavità createsi e le irregolarità maggiori, al riguardo utilizzare come malta per muratura la JUBOSAN NHL Fill 120.



AVVERTENZA: La malta di risanamento non deve essere posta su supporti in gesso, basi non aderenti e basi che si frantumano e sulle basi in calcestruzzo, parimenti non deve essere applicato il prodotto se sulla superficie sono presenti umidità, efflorescenze e ovunque sia necessario risanare e asciugare i muri.

5. Preparazione della miscela di malta per la posa in opera

La malta di adeguata consistenza viene preparata in un mixer per calcestruzzo o in un secchio agitando 1 sacco (25 kg) di miscela di malta secca in circa 4,75 l di acqua e mescolando per ottenere una miscela omogenea.

In condizioni normali ($T = +20^\circ$, umidità relativa = 65%) la miscela di malta è utilizzabile fino a 2 ore.

6. Posa in opera della miscela di malta

JUBOSAN NHL Base 110 va posato con una spatola levigatrice in acciaio inossidabile o con un pentolino da muratore e al riguardo bisogna assicurarsi di coprire l'intera superficie del muro. Il prodotto può essere applicato anche meccanicamente. La superficie spruzzata, soprattutto in caso di tempo asciutto e ventoso, deve essere inumidita per almeno un giorno, **dopo un giorno**, in condizioni normali ($T = +20^\circ\text{C}$, um. rel. = 65%) si può già porre su di essa JUBOSAN NHL Fill 120. In condizioni difficili (scantinati poco ventilati ecc.), l'asciugatura può essere accelerata riscaldando i locali e con ventilazione forzata o disidratatori.

La posa in opera della miscela di malta è possibile solo in condizioni climatiche o microclimatiche adeguate: la temperatura dell'aria e della base non deve essere inferiore a $+5^\circ\text{C}$ e non superiore a $+30^\circ\text{C}$, l'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80 %. Proteggere le facciate dall'esposizione solare, dal vento e dalle piogge con tende ma nonostante tale protezione non effettuare l'applicazione in caso di pioggia, nebbia o forte vento ($\geq 30\text{ km/h}$).

La resistenza delle superfici appena trattate ai danni della pioggia (rimozione dello strato) viene raggiunta in condizioni normali ($T = +20^\circ\text{C}$, um. rel. = 65%) entro e non oltre le 24 ore.

Consumo stimato o approssimativo:

JUBOSAN NHL Base 110

~ da 7 kg/m^2 a 8 kg/m^2 , a seconda della rugosità e dell'assorbimento della superficie.

Dopo l'utilizzo gli utensili vanno subito puliti accuratamente con acqua.

L'impasto di malta in polvere asciutto e inutilizzato va conservato in una confezione ben chiusa per eventuali riparazioni.

7. Sicurezza e salute sul lavoro

Istruzioni dettagliate sulla manipolazione del prodotto, sull'uso dei dispositivi di protezione individuale, sulla gestione dei rifiuti, sulla pulizia degli attrezzi, sulle misure di primo soccorso, sui segnali di pericolo, sulle avvertenze, sui componenti pericolosi, sulle indicazioni di pericolo e sulle dichiarazioni di sicurezza, sono elencate sulla scheda di sicurezza del prodotto sul sito web di Jub, o si possono richiedere al produttore o al rivenditore. Durante l'applicazione del prodotto seguire le istruzioni e i regolamenti per la protezione nei lavori edili, di facciate esterne e di pittura.

8. Stoccaggio, condizioni di trasporto e data di scadenza

Durante il trasporto proteggere il prodotto dall'esposizione all'umidità. Stoccaggio in locali asciutti e areati!

Durata di conservazione in confezione originale sigillata e integra: almeno 12 mesi.

9. Controllo qualità

La qualità del prodotto viene definita in base alle regole interne di produzione, standard sloveni, europei ed altri. Il controllo di tale qualità dichiarata o prescritta viene garantito grazie al sistema introdotto per la gestione e il controllo della qualità ISO 9001 che comprende una verifica quotidiana della qualità presso i nostri laboratori, saltuariamente anche presso l'Istituto per l'edilizia di Lubiana, nonché altri istituti specializzati indipendenti nazionali ed esteri. Nel processo di produzione vengono rigorosamente rispettati gli standard sloveni ed europei per la protezione ambientale, nonché della sicurezza e della salute sul lavoro, il che viene comprovato dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 ottenuti.

10. Altre informazioni

Le istruzioni tecniche in questa scheda sono fornite in base alle nostre esperienze e con lo scopo di utilizzare il prodotto ottenendo risultati ottimali. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni causati dalla scelta errata del prodotto, dall'impiego inadeguato o dall'insoddisfacente qualità di esecuzione dei lavori.

La presente scheda tecnica completa e sostituisce tutte le precedenti edizioni, ci riserviamo il diritto di effettuare eventuali modifiche ed integrazioni.



Codice e data dell'edizione: **TRC-000/18-čad**, 15/12/2018

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenia

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 vendita

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 consulenza

F: (01) 588 42 50 vendita

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
BS OHSAS 18001 H-022



Il prodotto è fabbricato in un'organizzazione che è titolare dei certificati ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

