

SCHEDA TECNICA 08.02.07-ITA
IMPERMEABILIZZANTI

HYDROSOL Decor floor

Impermeabilizzante per protezione decorativa di pavimenti e pareti

1. Descrizione, utilizzo

HYDROSOL Decor floor è una malta per interni pronta all'uso, elastica ed impermeabilizzante per la finitura decorativa di superfici di pareti e pavimenti calpestabili, anche riscaldanti, che sono spesso o solo occasionalmente esposte all'acqua. Con le varie tecniche di lavorazione si possono ottenere diversi effetti decorativi, come ad esempio calcestruzzo decorativo, pietra, etc. HYDROSOL Decor Floor è in grado di colmare le crepe fino a 0,75 mm e garantire giunti impermeabilizzati e flessibili.

Come finitura si applicano due mani del prodotto HYDROSOL Polyurethane 2K per ottenere sia la protezione meccanica che idroresistenza aggiuntiva. Oltre alla protezione meccanica e all'impermeabilizzazione, il film secco di HYDROSOL Decor floor ha un basso potenziale di scorrimento.

Sulle superfici esposte ai carichi meccanici e alle bagnature si deve prima applicare HYDROSOL Express 1K come base impermeabilizzante e come armatura aggiuntiva di angoli, spigoli e altre superfici planari.

AVVERTIMENTO:

HYDROSOL Decor floor non è adatto per essere utilizzato sui supporti costantemente sotto l'acqua, ad es.: piscine, cisterne d'acqua e simili; non è neanche adatto per superfici colpite dall'umidità di risalita capillare.

2. Confezionamento, tonalità cromatiche

Contenitori in plastica da 8 kg

- bianco
- tonalità da C a F secondo la cartella colori JUB FF - (presso i centri di miscelazione JUMIX nei punti vendita!)
- è possibile ottenere le tonalità pastello con DIPI KONCENTRAT (fino a 3% di DIPI per unità di imballaggio)
- in determinate condizioni è possibile fornire tonalità secondo le esigenze specifiche dei clienti

3. Dati tecnici

Densità (impasto preparato per essere applicato) (kg/dm ³)	~1,8
Colore del prodotto	bianco
Secco al tatto (ore) T = +20 °C, umid. rel. dell'aria = 65 %	~ 45 min
Adatto per ulteriore lavorazione (ore) T = +20 °C, umid. rel. dell'aria	min. 2
Spessore massimo in una mano (mm)	~1,5
Adesione a trazione iniziale EN 14891:2012 (A.6.2.) (MPa)	≤ 2,5
Adesione a trazione dopo immersione in acqua EN 14891:2012 (A.6.3.) (MPa)	≤ 0,5
Adesione a trazione dopo azione del calore +70°C EN 14891:2012 (A.6.5.) (MPa)	≤ 4,5
Adesione a trazione dopo immersione in acqua di calce EN 14891:2012 (A.6.9.) (MPa)	≤ 1,0

Adesione a trazione dopo contatto con acqua clorurata EN 14891:2012 (A.6.7.) (MPa)	≤ 1,0
Capacità di crack-bridging in condizioni standard (mm) EN 14891 : 2017 (A.8) T = +21 °C, umid. rel. dell'aria = 50 %	≤ 0,75
Impermeabilità all'acqua EN 14891:2012 (E) (g)	Nessuna penetrazione, assorbimento ≤ 20
Resistenza all'usura (sistema con strato finale di HYDROSOL Polyurethane 2K) SIST-EN 13892 - 3 : 2004 B	≤ 9,0 (A9)
Resistenza allo scivolamento (sistema con strato finale di HYDROSOL Polyurethane 2K) DIN 51130 : 2004	R 10
Resistenza allo scivolamento (sistema con strato finale di HYDROSOL Polyurethane 2K + 7% HYDROSOL Antislip powder nell'ultimo strato) DIN 51130:2004, DIN 51097:1992	R12, A

Componenti principali: leganti a dispersione polimerica, cariche di carbonati, addensante, additivi.

4. Preparazione del supporto

Il supporto deve essere leggermente ruvido, solido, asciutto e pulito, privo di particelle non aderenti, polveri, residui di oli per casseforme, grassi o altre impurità. Superfici ruvide e taglienti devono prima essere levigate o rasate e lisciate, mentre quelle troppo lisce devono essere arruvidite (sabbatura, spazzolatura, sgrossatura).

In condizioni normali (T = +20 °C, umid. rel. dell'aria = 65 %), intonaci e rasanti di nuova posa devono essere lasciati a essiccare o stagionare per almeno 1 giorno per ogni millimetro di spessore, mentre i supporti in calcestruzzo vanno lasciati ad essiccare per almeno un mese. Rimuovere da superfici già pitturate tutti gli strati di pittura idrosolubile. Disinfettare le superfici infestate da muffe con ALGICID Plus, prima dell'applicazione del prodotto.

Non è consentito l'utilizzo dell'impermeabilizzante sui supporti estremamente fragili (massetti e rasanti fragili) che si staccano già con una leggera incisione o durante la rimozione dei nastri protettivi.

Le superfici molto assorbenti (pannelli in cartongesso, intonaci a base di gesso, pannelli in fibrocemento, etc.) devono essere trattate con il fondo AKRIL Emulzija, mentre le superfici in calcestruzzo (lastre di calcestruzzo, massetti) vanno trattate con JUKOL Primer.

Nel caso di applicazione sui rivestimenti esistenti in ceramica, pietra, o su altri sottofondi molto lisci e non assorbenti, stendere prima il fondo speciale AKRINOL Super grip. Le piastrelle devono essere solidamente attaccate, non devono suonare a vuoto, inoltre, devono essere asciutte e pulite, prive di particelle non aderenti, polveri, residui di oli, grassi o altre impurità. Le fughe del rivestimento preesistente devono essere livellate e rasate; verificare inoltre che il rivestimento esistente non presenti dislivelli superiori a ±0,5mm/0,1m localmente o ±0,5mm/1m o 2m su tutta la superficie, per evitare possibili effetti negativi sull'aspetto finale. Per un riempimento e livellamento facile delle fughe si raccomanda l'utilizzo dello stucco per fughe AKRINOL Fugamix ad alta elasticità. Se le fughe sono infestate da muffa, devono essere disinfettate con il prodotto ALGICIDE Plus. In condizioni normali (T = +20 °C, umid. rel. dell'aria = 65 %) si procede con l'applicazione di HYDROSOL Decor Floor a distanza di 6 ore (AKRIL EMULZIJA), 4 ore (AKRINOL Super grip) ovvero 12 ore (JUKOL Primer) dall'applicazione del primer.

Nel caso di utilizzo su superfici esposte all'acqua o alle sollecitazioni meccaniche, si deve procedere alla realizzazione di uno strato impermeabilizzante con HYDROSOL Express 1K prima di applicare il prodotto HYDROSOL. (attenersi alle istruzioni sulla scheda tecnica per HYDROSOL Express 1K)

5. Preparazione dell'impasto

Mescolare attentamente prima di applicare l'impermeabilizzante.

6. Posa in opera

Applicare l'impasto con un frattazzo in acciaio inox, in due o tre mani fino allo spessore massimo da 1,5 a 2 mm. Eseguire l'applicazione con movimenti circolari in tutte le direzioni. Tempo di asciugatura tra l'applicazione dei diversi strati da 45 minuti a un'ora e mezzo. Per carteggiare il primo ed il secondo strato utilizzare carta abrasiva P150 o P200. La carteggiatura dell'ultimo strato prima del trattamento finale non è consigliabile, poiché potrebbe danneggiare i filler e compromettere l'aspetto finale. La pellicola finale, una volta secca, va trattata con due mani di HYDROSOL Polyurethane 2K per ottenere ulteriore sigillatura e protezione meccanica (attenersi alle istruzioni sulla scheda tecnica per HYDROSOL Polyurethane 2K).

Consumo indicativo/medio (influenzato dall'assorbimento e rugosità del supporto): HYDROSOL Decor floor	1,5 - 2 kg/m ²
---	---------------------------

Lavare accuratamente gli attrezzi con l'acqua a fine lavoro.

7. Sicurezza e salute sul lavoro

Per istruzioni dettagliate riguardanti manipolazione del prodotto, uso di dispositivi di protezione individuale, gestione dei rifiuti, pulizia degli attrezzi, misure di primo soccorso, segnali di avvertenza, componenti pericolose, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, riferirsi alla scheda di sicurezza del prodotto reperibile sul sito web della JUB o contattare il produttore o venditore. Durante la posa in opera del prodotto attenersi alle istruzioni e regolamenti relativi alla sicurezza di lavori edili, di pittura e intonacatura.

8. Manutenzione e ripristino delle superfici

Le superfici trattate non necessitano di manutenzione particolare.

Il ripristino delle superfici usurate richiede il rinnovo dello strato finale HYDROSOL Polyurethane 2K con carteggiatura fine e applicazione a due mani.

9. Stoccaggio, trasporto e durata

Conservare e trasportare a temperature da +5 °C a +25 °C, proteggere dai raggi solari diretti, tenere fuori dalla portata dei bambini. TEME IL GELO!

Durata del prodotto in imballaggio originale e integro: almeno 12 mesi.

10. Controllo di qualità

Le caratteristiche di qualità del prodotto sono stabilite nelle specifiche di produzione interne, nonché negli standard sloveni, europei e altri. Il sistema di gestione e controllo della qualità in conformità allo standard ISO 9001 che la JUB ha introdotto già da diversi anni consente di raggiungere la qualità dichiarata e prescritta. Il sistema prevede verifiche giornaliere di qualità nei laboratori propri, nonché presso l'Istituto per l'edilizia di Lubiana ed altri enti professionali indipendenti nazionali ed esteri. La produzione segue scrupolosamente gli standard sloveni ed europei in materia di tutela dell'ambiente e della sicurezza e salute sul lavoro garantiti e approvati dai certificati ISO 14001, ISO 50001 e ISO 45001.

11. Altre informazioni

Le istruzioni tecniche contenute in questa scheda si basano sulle nostre esperienze e sono fornite con lo scopo di garantire risultati ottimali nell'utilizzo del prodotto. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni derivanti dalla scelta errata del prodotto da applicare, dall'utilizzo improprio dello stesso o dalla scarsa qualità del lavoro espletato.

La tonalità di colore può discostarsi da quella riportata sulla cartella colori o dal campione di riferimento; la differenza totale di colore ΔE_{2000} viene definita in conformità con lo standard ISO 7724/1-3 usando il modello matematico CIE DE2000, ed è al massimo $\Delta E=1,5$ per la cartella colori JUB FF. Il controllo si effettua confrontando il campione della pittura - applicata sulla superficie di prova e correttamente essiccata - con il proprio standard sul colore archiviato da TRC JUB d.o.o. La tinta fatta in base ad altre tabelle di colori è la migliore approssimazione possibile per le basi JUB disponibili e le paste colorate, quindi lo scostamento totale dalla tonalità desiderata può anche essere maggiore dei valori garantiti sopra menzionati. Eventuali differenze di tonalità, causate da condizioni di lavoro non adeguate, mancato rispetto delle istruzioni riguardanti la preparazione della pittura, mancato rispetto dei principi di omogeneizzazione, applicazione su superfici non adeguatamente preparate, troppo o troppo poco assorbenti, su supporti umidi o non sufficientemente asciutti, non possono essere oggetto di contestazione.

Questa scheda tecnica completa e sostituisce tutte le edizioni precedenti. JUB si riserva tutti i diritti di apportare modifiche e integrazioni successive.

Codice e data di rilascio: TRC-011/21-čad, 23.02.2021

JUB d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenia

Tel: (01) 588 41 00 centrale

(01) 588 42 80 o 080 15 56 consulenza

tecnica info@jub.si

www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Il prodotto è realizzato in un'organizzazione detentrica dei certificati ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018