

SCHEDA TECNICA 08.02.03.01-ITA
MALTE IMPERMEABILIZZANTI

HYDROSOL Superflex 2K

Malta impermeabilizzante bicomponente elastica

1. Descrizione, utilizzo

HYDROSOL Superflex 2K è un prodotto bicomponente per la preparazione di una malta impermeabilizzante elastica che protegge dall'umidità di risalita capillare e dalla penetrazione dell'acqua sia su superfici verticali che quelle orizzontali, ad es. bagni con pareti in cartongesso - nei sistemi di costruzione a secco; balconi, terrazze, piscine prima dell'installazione di rivestimenti ceramici; protezione di parti interrato di strutture edilizie - gallerie, canalizzazioni, muri di sostegno e di supporto, recinzioni in cemento, ecc.

Sulle pareti monolitiche in calcestruzzo, fornisce una protezione impermeabile di qualità sia in spinta positiva che negativa dell'acqua (lo strato isolante può trovarsi su qualsiasi dei due lati della parete), mentre per le pareti in blocchi di calcestruzzo o di laterizio la protezione è garantita solo in spinta positiva (strato isolante sul "lato acqua" della parete, installato su un intonaco di cemento di almeno 10 mm di spessore).

2. Confezionamento

Componente A: sacchi di carta da 20 kg

Componente B: secchi di plastica da 7,5 kg

3. Dati tecnici

Densità (impasto preparato per essere applicato) (kg/dm ³)	~1,3
Tempo aperto (impasto preparato per essere applicato) T = +20 °C, umid. rel. dell'aria = 65 % (ore)	~1,5
Spessore totale dello strato (mm)	Minimo 2 mm Massimo 5 mm
Adesione a trazione iniziale prEN 14891:2006; min. 0,5 (MPa)	1,0
Adesione a trazione dopo immersione in acqua pr EN 14891:2006 : min. 0,5 (MPa)	0,7
Adesione a trazione dopo azione del calore +70°C pr EN 14891:2006: min. 0,5 (MPa)	1,1
Adesione a trazione dopo cicli gelo/disgelo pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,8
Adesione a trazione dopo immersione in acqua di calce pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,63
Adesione a trazione dopo contatto con acqua clorurata pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,6
Impermeabilità all'acqua in spinta pr EN 14 891/2006	Nessuna penetrazione

Componenti principali: cemento, legante polimerico, inerti di silice

4. Preparazione del supporto

Il supporto deve essere solido, pulito, privo di particelle non aderenti, polveri, residui di oli per casseforme, o altre impurità. È adatto alla protezione di superfici in calcestruzzo grezzo maturate per almeno un mese, leggermente ruvide, nonché intonaci cementizi fini ben maturati per almeno un mese e robusti, cioè quelli a base di calce fortemente cementati. Le superfici troppo lisce vanno arruvidite (sabbatura, spazzolatura, sgrossatura).

Prima di procedere con l'applicazione bagnare il sottofondo con acqua fino a saturazione capillare. Il sottofondo deve assorbire tutta l'acqua senza lasciare membrane visibili o gocce di acqua che andrebbero a impedire l'adesione tra malta impermeabilizzante e sottofondo. Il substrato può essere umido, ma non tanto da far fuoriuscire l'acqua.

Le superfici altamente assorbenti o simili, ad es. in cartongesso, pannelli in fibrocemento, ecc., vanno rivestite con JUKOL Primer (JUKOL Primer: acqua = 1:1) applicato con un pennello da pittura o da muratura o con un rullo da imbianchino a setole lunghe o in tessuto oppure a spruzzo. In condizioni normali ($T = +20\text{ °C}$, umid. rel. dell'aria = 65 %) si può procedere all'applicazione dell'impermeabilizzante dopo 12 ore dalla stesura del primer.

Consumo indicativo/medio (influenzato dall'assorbimento e rugosità del supporto): JUKOL Primer	90 - 100 ml/m ²
---------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------

La posa degli strati impermeabili deve iniziare solo una volta terminati i processi di cedimento e assestamento, poiché l'eccessiva deformazione del substrato, i movimenti, le fessure, ecc. potrebbero essere fonte di danni irreparabili.

5. Preparazione della malta impermeabilizzante

Il componente B deve essere innanzitutto ben miscelato e versato in un grande contenitore pulito. Aggiungere gradualmente il contenuto del sacco - (componente A = 20 kg) al componente B (= 7,5 kg) e mescolare bene a bassa velocità per ottenere una miscela omogenea senza grumi (il rapporto di miscelazione A : B = 4 : 1,5 - in peso), attendere da 5 a 10 minuti che la miscela si gonfi e mescolare nuovamente.

In condizioni normali ($T = +20\text{ °C}$, umid. rel. dell'aria = 65 %) la miscela pronta è lavorabile per un'ora e mezzo circa.

6. Posa in opera della malta impermeabilizzante

La malta viene posata in due strati con uno spessore totale di almeno 2 mm, e in un terzo strato sulle superfici più sollecitate. Il primo strato può essere applicato con un pennello da muratore o un frattone, lo spessore dei singoli strati è sempre di circa 1mm. Ogni strato del composto viene applicato sopra lo strato precedente essiccato; il tempo di essiccazione in condizioni normali ($T = +20\text{ °C}$, umid. rel. dell'aria = 65 %) è di 6-8 ore. Ogni strato successivo deve essere applicato "perpendicolarmente" allo strato precedente. Il terzo strato di livellamento non deve avere uno spessore superiore a 1 mm e lo spessore totale degli strati non deve superare i 5 mm. Le superfici più grandi, soprattutto quelle esterne, devono essere rinforzate con rete in fibra di vetro plastificata JUBIZOL (grammatura: almeno 160 g/m²; maglie 4mmx4mm) annegata nel primo strato di impermeabilizzante ancora fresco quando il prodotto è applicato in due mani, o in una seconda mano quando il composto è applicato in tre mani. Sui giunti tra superfici verticali e orizzontali, sulle perforazioni per tubi e simili applicare nastri o fasce sigillanti che vanno annegate nel primo o secondo strato impermeabilizzante ancora fresco.

Le superfici calpestabili devono essere adeguatamente protette contro l'abrasione e i danni meccanici da un adeguato rivestimento in piastrelle, incollato direttamente allo strato impermeabilizzante (devono essere utilizzati adesivi elastici, ad es. AKRINOL Elastic o AKRINOL Flex).

L'applicazione dell'intonaco è possibile solo in condizioni climatiche e microclimatiche adatte: temperatura dell'aria e del supporto compresa tra +5°C e +30°C, umidità relativa dell'aria non superiore a 80 %. Proteggere la facciata dal sole, vento e pioggia con teli protettivi, sospendere i lavori in caso di pioggia, neve, forte nebbia o vento ($\geq 30\text{ km/h}$). In condizioni di essiccazione veloce provvedere a inumidire la superficie lavorata.

In condizioni normali ($T = +20\text{ °C}$, umid. rel. dell'aria = 65 %), le superfici lavorate sono resistenti al dilavamento causato dalle acque piovane entro 24 ore al massimo.

Consumo medio (per uno strato spesso 1 mm): HYDROSOL Superflex 2K	~1,5 kg/m ²
----------------------------------------------------------------------	------------------------

Lavare accuratamente gli attrezzi con l'acqua a fine lavoro.

7. Sicurezza e salute sul lavoro

Per istruzioni dettagliate riguardanti manipolazione del prodotto, uso di dispositivi di protezione individuale, gestione dei rifiuti, pulizia degli attrezzi, misure di primo soccorso, segnali di avvertenza, componenti pericolose, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, riferirsi alla scheda di sicurezza del prodotto reperibile sul sito web della JUB o contattare il produttore o venditore. Durante la posa in opera del prodotto attenersi alle istruzioni e regolamenti relativi alla sicurezza di lavori edili, di pittura e intonacatura.

8. Manutenzione e ripristino delle superfici

Le superfici trattate non necessitano di manutenzione particolare.

Il ripristino delle superfici trattate prevede una nuova applicazione, almeno in due strati, della malta impermeabilizzante - si vedano i dettagli nella sezione 'Posa in opera'.

9. Stoccaggio, trasporto e durata

componente A:

Proteggere il prodotto dall'umidità durante il trasporto. Conservare in luogo asciutto e ben aerato, fuori dalla portata dei bambini. Durata del prodotto in imballaggio originale e integro: almeno 12 mesi.

componente B:

Conservare e trasportare a temperature da +5 °C a +25 °C, proteggere dai raggi solari diretti, tenere fuori dalla portata dei bambini. TEME IL GELO!

Durata del prodotto in imballaggio originale e integro: almeno 12 mesi.

10. Controllo di qualità

Le caratteristiche di qualità del prodotto sono stabilite nelle specifiche di produzione interne, nonché negli standard sloveni, europei e altri. Il sistema di gestione e controllo della qualità in conformità allo standard ISO 9001 che la JUB ha

introdotto già da diversi anni consente di raggiungere la qualità dichiarata e prescritta. Il sistema prevede verifiche giornaliere di qualità nei laboratori propri, nonché presso l'Istituto per l'edilizia di Lubiana ed altri enti professionali indipendenti nazionali ed esteri. La produzione segue scrupolosamente i standard sloveni ed europei in materia di tutela dell'ambiente e della sicurezza e salute sul lavoro garantiti e approvati dai certificati ISO 14001, ISO 50001 e ISO 45001.

11. Altre informazioni

Le istruzioni tecniche contenute in questa scheda si basano sulle nostre esperienze e sono fornite con lo scopo di garantire risultati ottimali nell'utilizzo del prodotto. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni derivanti dalla scelta errata del prodotto da applicare, dall'utilizzo improprio dello stesso o dalla scarsa qualità del lavoro espletato.

Questa scheda tecnica completa e sostituisce tutte le edizioni precedenti. JUB si riserva tutti i diritti di apportare modifiche e integrazioni successive.

Codice e data di rilascio: TRC-060/21-čad, 24.09.2021

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenia
Tel: (01) 588 41 00 centrale
(01) 588 42 80 o 080 15 56 consulenza tecnica
info@jub.si
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Il prodotto è realizzato in un'organizzazione detentrica dei certificati ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018