

SCHEDA TECNICA 12.01.08-ITA

INTONACI PER IL RESTAURO E IL RISANAMENTO, MALTE PER IL RISANAMENTO DEL CALCESTRUZZO

JUBOSAN NHL Finish 130

Intonaco da rifinitura

1. Descrizione, utilizzo

JUBOSAN NHL Finish 130 è un prodotto preparato a secco a base dell'inerte fluviale selezionato, dei leganti a base di calce idraulica naturale estremamente pura e areata NHL 3,5, in conformità al basso contenuto di sali solubili con speciali additivi, biologicamente degradabile. Il prodotto è adatto per il risanamento degli intonaci di pareti interne ed esterne, di soffitti in edifici posti sotto la tutela delle Belle arti in cui è richiesto l'utilizzo di materiali ecologici classici.

2. Modalità di confezionamento

sacchetti di carta da 25 kg

3. Dati tecnici

Densità – Peso specifico apparente	1,300 kg/m ³ determinata a caduta libera
Diametro massimo dell'inerte	< 0,8 mm
Periodo di lavorazione	> 6 ore
Resistenza meccanica alla flessione (a 28 giorni)	0,8 Nm/mm ²
Resistenza meccanica alla compressione a 28 giorni	(categoria CS III)
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ	9
Resistenza all'adesione	0,8 N/mm ²
Assorbimento d'acqua	W1
Conduttività termica λ (tabella valore EN 1745) (W/mK)	0,38 W/mK P = 50%
Reazione al fuoco	Classe A1

componenti principali: inerte fluviale, leganti sulla base della calce idraulica naturale pura ed areata NHL 3,5, additivi speciali

4. Preparazione della base

La base è l'intonaco grezzo di risanamento JUBOSAN NHL Fill 120 adeguatamente asciutto (il tempo di finitura non deve essere inferiore a 24 ore, ovvero superiore alle 48 ore), pulito, privo di polvere, macchie di olio e sporcizia. Gli altri intonaci in calce e cemento, di nuova costruzione, devono essere asciugati prima della posa in opera dell'intonaco, almeno da 7 a 10 giorni per ogni cm di spessore (i suddetti tempi di asciugatura della base si applicano in normali condizioni T = +20°, umidità relativa dell'aria = 65%).



5. Preparazione della miscela di malta per la posa in opera

La malta di adeguata consistenza viene preparata versando il contenuto del sacco (25 kg) in circa 7 l di acqua e mescolando bene per ottenere una malta della consistenza adeguata, quindi attendere 10 minuti perché la massa si gonfi e mescolarla di nuovo.

In condizioni normali ($T = +20^{\circ}$, umidità relativa dell'aria = 65%) la miscela di malta è utilizzabile per 6 ore.

6. Posa in opera della miscela di malta

La miscela di malta va posata con una spatola levigatrice, di solito con uno strato dello spessore da 2 a 3 mm, anche in due, tuttavia il tempo di asciugatura tra gli strati deve essere di almeno 24 ore, ovvero lo strato precedente deve essere completamente asciutto. L'eventuale levigatura del secondo strato deve essere eseguita quando il primo strato si sarà completamente consolidato cioè dopo 24 ore in quanto deve essere eseguito nella fase plastica così da rinfrescare la superficie del materiale applicato, al riguardo deve essere inumidito e successivamente lavorato con una levigatrice finché non si ottiene un intonaco fine. Sulle superfici problematiche immergere nel primo strato la rete in fibra di vetro plastificata JUBIZOL. Prima della lavorazione finale (con le pitture per facciata SILICATECOLOR e SILICONECOLOR) aspettare almeno 5 giorni.

Se il prodotto viene utilizzato come lavorazione di finitura di locali, è consigliato porre il prodotto in due strati, al riguardo devono passare almeno 24 ore tra uno strato e l'altro. Per colorare le superfici interne si consiglia l'utilizzo dei colori JUPOL Bio silicate, JUPOL Bio pittura a calce per interni o qualsiasi altra pittura per interni a dispersione.

La posa in opera della miscela di malta è possibile solo in condizioni climatiche o microclimatiche adeguate: la temperatura dell'aria e della base non deve essere inferiore a $+5^{\circ}\text{C}$ e non superiore a $+30^{\circ}\text{C}$, l'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80 %. Proteggere le facciate dall'esposizione solare, dal vento e dalle piogge con tende ma nonostante tale protezione non effettuare l'applicazione in caso di pioggia, nebbia o forte vento ($\geq 30\text{ km/h}$).

La resistenza delle superfici appena trattate ai danni della pioggia (rimozione dello strato) viene raggiunta in condizioni normali ($T = +20^{\circ}\text{C}$, um. rel. = 65%) entro e non oltre le 24 ore.

Consumo stimato o approssimativo (per uno strato di 2 mm):
JUBOSAN NHL Finish 130 ~ 3 - 4 kg/m² (a seconda dell'uniformità della base)

Dopo l'utilizzo gli utensili vanno subito puliti accuratamente con acqua.

L'impasto di malta in polvere asciutto e inutilizzato va conservato in una confezione ben chiusa per eventuali riparazioni.

7. Sicurezza e salute sul lavoro

Istruzioni dettagliate sulla manipolazione del prodotto, sull'uso dei dispositivi di protezione individuale, sulla gestione dei rifiuti, sulla pulizia degli attrezzi, sulle misure di primo soccorso, sui segnali di pericolo, sulle avvertenze, sui componenti pericolosi, sulle indicazioni di pericolo e sulle dichiarazioni di sicurezza, sono elencate sulla scheda di sicurezza del prodotto sul sito web di Jub, o si possono richiedere al produttore o al rivenditore. Durante l'applicazione del prodotto seguire le istruzioni e i regolamenti per la protezione nei lavori edili, di facciate esterne e di pittura.

8. Stoccaggio, condizioni di trasporto e data di scadenza

Durante il trasporto proteggere il prodotto dall'esposizione all'umidità. Stoccaggio in locali asciutti e areati!

Durata di conservazione in confezione originale sigillata e integra: almeno 12 mesi.

9. Controllo qualità

La qualità del prodotto viene definita in base alle regole interne di produzione, standard sloveni, europei ed altri. Il controllo di tale qualità dichiarata o prescritta viene garantito grazie al sistema introdotto per la gestione e il controllo della qualità ISO 9001 che comprende una verifica quotidiana della qualità presso i nostri laboratori, saltuariamente anche presso l'Istituto per l'edilizia di Lubiana, nonché altri istituti specializzati indipendenti nazionali ed esteri. Nel processo di produzione vengono rigorosamente rispettati gli standard sloveni ed europei per la protezione ambientale, nonché della sicurezza e della salute sul lavoro, il che viene comprovato dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 ottenuti.

10. Altre informazioni

Le istruzioni tecniche in questa scheda sono fornite in base alle nostre esperienze e con lo scopo di utilizzare il prodotto ottenendo risultati ottimali. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni causati dalla scelta errata del prodotto, dall'impiego inadeguato o dall'insoddisfacente qualità di esecuzione dei lavori.

La presente scheda tecnica completa e sostituisce tutte le precedenti edizioni, ci riserviamo il diritto di effettuare eventuali modifiche ed integrazioni.



Codice e data dell'edizione: **TRC-000/18-čad**, 15/12/2018

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenia

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 vendita

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 consulenza

F: (01) 588 42 50 vendita

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
BS OHSAS 18001 H-022



Il prodotto è fabbricato in un'organizzazione che è titolare dei certificati ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

