

SCHEDA TECNICA 12.01.04-ITA

INTONACO DI CONSOLIDAMENTO E RIPRISTINO, MALTA PER RISANAMENTO CALCESTRUZZO



JUBOSAN W120

Intonaco di fondo risanante

1. Descrizione e utilizzo

JUBOSAN W120 è un impasto di malta preparato industrialmente sulla base di leganti idraulici. Si usa come base all'intonaco di risanamento JUBOSAN W130 come parte del sistema di risanamento di superfici murarie. Tutte le proprietà soddisfano i requisiti WTA (Wissenschaftlich-Technische Arbeitsgemeinschaft für Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e.V.).

Le qualità di forte porosità (forma e dimensione dei pori dell'intonaco impediscono un fenomeno capillare) e traspirazione di JUBOSAN W120 permettono l'accumulo di grandi quantità di sale nei pori. Può essere anche utilizzato come malta per murare grandi imperfezioni o cavità.

2. Imballo

Sacco di carta da 18 kg

3. Dati tecnici

quantità di bolle d'aria nella malta (vol. %)	>20	
Tempo di asciugatura T = +20 °C, umidità relativa dell'aria = 65 % (ore)	~6 (asciutto al tatto) ~24 (resistente ai danni causati dalla pioggia)	
Massa volumetrica della malta indurita (kg/dm ³)	~1,2	
porosità WTA 6.3.9 (vol. %)	>45	
permeabilità al vapore acqueo EN 1015-19	coefficiente μ (-)	<15
	valore S_d (m)	<0,45 (per spessore medio d = 30 mm)
assorbimento d'acqua dopo 24 ore EN 1015-18 (kg/m ²)	>0,30	
profondità di penetrazione di acqua dopo 24h WTA 6.3.7 (mm)	>5	
resistenza alla pressione EN 1015-11 (MPa)	5,11	
forza aderente EN 1015-12 (MPa)	>0,4	



reazione al fuoco	A1
Conducibilità termica λ (tab. valore) (W/mK)	0,83 W/mK, P = 50% (tab. valore EN 1745)

Componenti principali: cemento, calce idrata, legante polimerico, calcite sabbia, addensante cellulosa

4. Preparazione della superficie

La superficie è la posa di JUBOSAN W110, da inumidire con acqua il giorno prima dell'applicazione dell'intonaco di fondo, da ripetere una o due ore prima in condizioni di clima secco e ventoso.

5. Preparazione dell'impasto di malta

Versare il contenuto di un sacchetto (18 kg) in una betoniera in circa 5,1 l di acqua e mescolare minimo 5, massimo 6 minuti.

Il tempo di preparazione in condizioni normali ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, U.R. = 65 %) è di circa 30-45 minuti.

6. Applicazione dell'impasto di malta

Applicare la malta con un frattone, solitamente uno strato di spessore 1-3 cm. Livellare lo strato con un distanziale in legno. Tagliare l'intonaco applicato fra il distanziale senza levigarlo. Togliere quindi il distanziale e riempire le scanalature rimaste prima che la malta indurisca. Applicare spessori maggiori in due o più strati, applicando ogni strato successivo solo dopo che il precedente è parzialmente indurito, in condizioni normali ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, U.R. = 65 %) ciò avviene in circa 2 giorni. Rastrellare quindi orizzontalmente e lasciare umido per 2 o 3 giorni specialmente in condizioni climatiche secche o ventose. Prima dell'applicazione di intonaco di restauro, lasciare asciugare JUBOSAN W120 in condizioni normali ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, U.R. = 65 %) 7 giorni per ogni centimetro di spessore, in condizioni sfavorevoli e per applicazioni di spessore superiore ai 5 cm prolungare il tempo di asciugatura proporzionalmente. In condizioni difficili (scantinato mal ventilato, ecc.), migliorare l'asciugatura con riscaldamento e ventilazione forzata o disidratatori. Inumidire la superficie prima dell'applicazione di JUBOSAN W120.

ATTENZIONE!

Sulle superfici delle facciate a contatto con il suolo applicare JUBOSAN W120 a cuneo!

L'applicazione della miscela di malta è possibile solo in condizioni climatiche appropriate ovvero in condizioni di microclima: la temperatura dell'aria e della superficie deve essere compresa fra $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ e $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$, l'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80%. Le facciate esposte al sole, vento e pioggia vanno protette con tende; in ogni caso non lavorare in condizioni di pioggia, nebbia o vento forte ($\geq 30\text{ km/h}$).

La resistenza della superficie appena trattata all'acqua piovana (impermeabilità della superficie) in condizioni normali ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, umidità relativa dell'aria = 65 %) si ottiene al massimo in 24 ore.

Consumo medio indicativo (per strato di spessore 1 cm): JUBOSAN W120	$\sim 14\text{ kg/m}^2$ (a seconda della levigatezza della superficie)
---	--

Lavare gli utensili immediatamente dopo l'uso con acqua abbondante.

Conservare bene in confezione sigillata la miscela di malta secca non utilizzata per eventuali ritocchi futuri.

7. Salute e sicurezza sul lavoro

Riguardo l'utilizzo del prodotto, DPI, smaltimento rifiuti, pulizia utensili, interventi di pronto soccorso, etichette e terminologia di allerta, componenti che determinano la pericolosità, dichiarazione di pericolosità e sicurezza, trovate indicazioni dettagliate sulla scheda di sicurezza del prodotto disponibile sul sito internet JUB e che potete richiedere direttamente dal produttore o venditore. Per l'applicazione del prodotto seguire le normative generali sulla sicurezza per opere di costruzione edile e di pittura.

8. Conservazione, trasporto e durata


Proteggere il prodotto dall'umidità durante il trasporto. Conservare in luogo fresco e asciutto!

Durata, se conservato in confezioni originariamente sigillate e integre: almeno 6 mesi.



9. Controllo qualità

Le caratteristiche qualitative del prodotto sono determinate dalle specifiche interne di produzione e dagli standard sloveni, europei e altri. Il raggiungimento del livello di qualità dichiarato è garantito dalla pluriennale esperienza JUB attraverso il proprio sistema di gestione e di controllo della qualità conforme agli standard ISO 9001, che comprende controlli di qualità giornalieri nei nostri laboratori e, occasionalmente, presso l'Istituto di Ingegneria Civile di Lubiana e altre istituzioni professionali private, locali e estere. Nel processo di produzione sono rigorosamente seguite le norme slovene ed europee nel campo della tutela dell'ambiente e della sicurezza sul lavoro e sulla salute, come dimostrato dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 11	
SIST EN 998-1 Impasto di malta per intonaco risanante (R)	
Reazione al fuoco	A 1
Forza aderente	≥ 0,4 N/mm ² , 60% B, 40% C
Assorbimento d'acqua	≥ 0,30 kg/m ²
Coefficiente di impermeabilità al vapore acqueo μ	≤ 15
Conducibilità termica λ _{10, asciutto}	0,83 W/mK, P = 50% (tab. valore EN 1745)
Resistenza al gelo / disgelo	NPD

NPD: No Performance Determined (nessuna proprietà determinata)

10. Ulteriori informazioni

Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica sono elaborate sulla base delle nostre migliori esperienze. Si declina ogni responsabilità per i danni causati dalla scelta errata del prodotto, da un utilizzo scorretto o da un lavoro poco professionale.

La presente scheda tecnica integra e sostituisce tutte le versioni precedenti; ci riserviamo il diritto di apportare eventuali successive modifiche e integrazioni.

Etichetta e data di emissione: **TRC- 043/17-pek**, 13.06.2017

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
 T: (01) 588 41 00 h.c.
 (01) 588 42 17 prodaja
 (01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
 F: (01) 588 42 50 prodaja
 E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007



