

SCHEDA TECNICA 12.01.02-ITA

INTONACO DI CONSOLIDAMENTO E RIPRISTINO, MALTA PER RISANAMENTO CALCESTRUZZO



JUBOSAN W130

Intonaco di risanamento

1. Descrizione e utilizzo

JUBOSAN W130 è un impasto di malta preparato industrialmente sulla base di leganti idraulici indicato per il risanamento di intonaci danneggiati dall'umidità (vecchi, crepati, esfoliati). Tutte le proprietà soddisfano i requisiti WTA (Wissenschaftlich-Technische Arbeitsgemeinschaft für Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e.V.).

Le qualità di forte porosità (forma e dimensione dei pori dell'intonaco impediscono un fenomeno capillare) e traspirazione di JUBOSAN W130 permettono l'accumulo di grandi quantità di sale nei pori. Sino a quando i pori non sono completamente pieni di sale, con riferimento al grado di umidità, la superficie è asciutta, dando la possibilità di applicare senza problemi intonaci decorativi o semplicemente di pitturare.

2. Imballo

Sacco di carta da 12 kg

3. Dati tecnici

quantità di bolle d'aria nella malta (vol. %)		>25
Tempo di asciugatura T = +20 °C, umidità relativa dell'aria = 65 % (ore)		~6 (asciutto al tatto) ~24 (resistente ai danni causati dalla pioggia)
Massa volumetrica della malta indurita (kg/dm ³)		~0,9
Porosità della malta indurita (vol. %)		>40
Resistenza alla salatura		resistente
permeabilità al vapore acqueo EN 1015-19	coefficiente μ (-)	<15
	valore S_d (m)	<0,60 (per spessore medio d = 40 mm)
assorbimento d'acqua dopo 24 ore EN 1015-18 (kg/m ²)		>0,30
Resistenza alla pressione EN 1015-11 (MPa)		>2,5 CS II



Resistenza alla flessione (MPa)	>1,4
Rapporto fra resistenza alla pressione e alla flessione (-)	<3
forza aderente EN 1015-12 (MPa)	≥ 0,3 60 % B, 40 % C B ... rottura dell'intonaco C ... rottura sulla superficie test
reazione al fuoco	A1
Conducibilità termica λ (tab. valore) (W/mK)	0,83 W/mK, P = 50% (tab. valore EN 1745)

Componenti principali: cemento, calce idrata, legante polimerico, calcite sabbia, addensante cellulosa

4. Preparazione della superficie

La superficie è la posa di JUBOSAN W120, da inumidire con acqua il giorno prima dell'applicazione di JUBOSAN W130, da ripetere una o due ore prima in condizioni di clima secco e ventoso.

5. Preparazione dell'impasto di malta

Preparare l'impasto versando il contenuto del sacchetto (12 kg) in una betoniera e miscelare con circa 5 l di acqua. Dopo 3 minuti controllare la consistenza e, nel caso, aggiungere un ulteriore litro di acqua. Si raggiunge la consistenza ideale quando la malta su un frattone appoggiato a 45° sulla superficie non scivola. Tempo totale di mescola è di 5 minuti, non dovrebbe mai comunque superare i 7 minuti.

Il tempo di preparazione in condizioni normali (T = +20 °C, U.R. = 65 %) è di circa 1,5 ore.

6. Applicazione dell'impasto di malta

Applicare la malta con un frattone, solitamente spessore 2-4 cm, massimo 3 cm per strato. Livellare lo strato con un distanziale in legno. Tagliare l'intonaco applicato fra i pioli con distanziale di legno o alluminio senza levigarlo. Togliere quindi il distanziale e riempire le scanalature rimaste prima che la malta indurisca. Applicare spessori maggiori sino a 4 cm in due strati, applicando lo strato successivo solo dopo che il precedente è già parzialmente indurito, in condizioni normali (T = +20 °C, U.R. = 65 %) ciò avviene in circa 2 giorni. Inumidire la superficie per 2 o 3 giorni dopo l'applicazione di JUBOSAN W130, specialmente in condizioni di clima caldo e ventoso.

Dopo uno o due giorni è possibile livellare la superficie con uno strato ulteriore (circa 0,5 cm) di JUBOSAN W130 in modo da lisciarla, con frattone di plastica o legno, come classico intonaco fine di calce o calce-cemento. Livellare solo quando il nuovo strato inizia a legarsi, umidificando durante la livellatura.

Prima dell'applicazione dello strato livellante inumidire bene la superficie di JUBOSAN W130. La levigatura non si rende necessaria in caso di rifinitura con i prodotti JUB FINIM OMETOM 0.6 oppure FINIM OMETOM 1.0.

ATTENZIONE!

Lo spessore minimo funzionale di JUBOSAN W130 è di 3 cm! Sulle superfici delle facciate a contatto con il suolo applicare a cuneo!

Prima dell'applicazione di intonaco fine o decorativo, lasciare asciugare JUBOSAN W130 in condizioni normali (T = +20 °C, U.R. = 65 %) almeno da 7 a 10 giorni per ogni centimetro di spessore, in condizioni sfavorevoli (pioggia, basse temperature, ecc.) prolungare il tempo di asciugatura proporzionalmente!

L'applicazione della miscela di malta è possibile solo in condizioni climatiche appropriate ovvero in condizioni di microclima: la temperatura dell'aria e della base deve essere compresa fra +5 °C e +30 °C, l'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80%. Le facciate esposte al sole, vento e pioggia vanno protette con tende; in ogni caso non lavorare in condizioni di pioggia, nebbia o vento forte (≥30 km/h).

La resistenza della superficie appena trattata all'acqua piovana (impermeabilità della superficie) in condizioni normali (T = +20 °C, umidità relativa dell'aria = 65 %) si ottiene al massimo in 24 ore.

Consumo medio indicativo (per strato di spessore 3 cm):



JUBOSAN W130	~20 kg/m ²
--------------	-----------------------

Lavare gli utensili immediatamente dopo l'uso con acqua abbondante.

Conservare bene in confezione sigillata la miscela di malta secca non utilizzata per eventuali ritocchi futuri.

7. Salute e sicurezza sul lavoro

Riguardo l'utilizzo del prodotto, DPI, smaltimento rifiuti, pulizia utensili, interventi di pronto soccorso, etichette e terminologia di allerta, componenti che determinano la pericolosità, dichiarazione di pericolosità e sicurezza, trovate indicazioni dettagliate sulla scheda di sicurezza del prodotto disponibile sul sito internet JUB e che potete richiedere direttamente dal produttore o venditore. Per l'applicazione del prodotto seguire le normative generali sulla sicurezza per opere di costruzione edile e di pittura.

8. Conservazione, trasporto e durata

Proteggere il prodotto dall'umidità durante il trasporto. Conservare in luogo fresco e asciutto!

Durata, se conservato in confezioni originariamente sigillate e integre: almeno 6 mesi.

9. Controllo qualità

Le caratteristiche qualitative del prodotto sono determinate dalle specifiche interne di produzione e dagli standard sloveni, europei e altri. Il raggiungimento del livello di qualità dichiarato è garantito dalla pluriennale esperienza JUB attraverso il proprio sistema di gestione e di controllo della qualità conforme agli standard ISO 9001, che comprende controlli di qualità giornalieri nei nostri laboratori e, occasionalmente, presso l'Istituto di Ingegneria Civile di Lubiana e altre istituzioni professionali private, locali e estere. Nel processo di produzione sono rigorosamente seguite le norme slovene ed europee nel campo della tutela dell'ambiente e della sicurezza sul lavoro e sulla salute, come dimostrato dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 11	
SIST EN 998-1 Impasto di malta per intonaco risanante (R)	
Reazione al fuoco	A 1
Forza aderente	≥ 0,3 N/mm ² , 60% B, 40% C
Assorbimento d'acqua	≥ 0,30 kg/m ²
Coefficiente di impermeabilità al vapore acqueo μ	≤ 15
Conducibilità termica λ _{10, asciutto}	0,83 W/mK, P = 50% (tab. valore EN 1745)
Resistenza al gelo / disgelo	NPD

NPD: No Performance Determined (nessuna proprietà determinata)



10. Ulteriori informazioni

Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica sono elaborate sulla base delle nostre migliori esperienze. Si declina ogni responsabilità per i danni causati dalla scelta errata del prodotto, da un utilizzo scorretto o da un lavoro poco professionale.

La presente scheda tecnica integra e sostituisce tutte le versioni precedenti; ci riserviamo il diritto di apportare eventuali successive modifiche e integrazioni.

Etichetta e data di emissione: **TRC- 042/17-pek**, 12.06.2017

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

