

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

n. 002/14-JLM

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:
11.01.01

2. Uso previsto:

Malta cementizia microarmata per l'incollaggio e la rasatura dei pannelli isolanti nei sistemi compositi di isolamento termico esterno (ETICS), con intonaco

3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

MALTA ADESIVA JUBIZOL

**JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28
1262 Dol pri Ljubljani
Slovenia**

4. Sistema/sistemi di valutazione e verifica della costanza di prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:
Sistema 2+

5. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di un documento per la valutazione europea:

**JUBIZOL EPS, ETA-09/0393(28.6.2013), ZAG Ljubljana 1404 –CPD-1606
JUBIZOL MW, ETA-09/0394(28.6.2013), ZAG Ljubljana 1404 –CPD-1619
JUBIZOL XPS, ETA-07/0028(03.02.2012), ZAG Ljubljana 1404 –CPD-1983
JUBIZOL PB EPS, ETA-13/0633(29.06.2013), ZAG Ljubljana 1404 –CPD-1985
JUBIZOL PB MW, ETA-13/0632(29.06.2013), ZAG Ljubljana 1404 –CPD-1984
JUBIZOL S70, ETA-08/0236(29.06.2013), ZAG Ljubljana 1404 –CPD-1332**

6. Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Collaudo di prestazione conforme alla norma	Specifiche tecniche armonizzate
Forza di adesione, stato di partenza, tra rasatura e EPS+MW lamelle+XPS	≥0,08MPa	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Forza di adesione, stato di partenza, tra rasatura e pannelli MW	<0,08MPa (Rottura nel materiale)	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Forza di adesione, dopo cicli di immersione, tra rasatura e EPS+XPS	≥0,08MPa	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Forza di adesione, dopo cicli di immersione, tra rasatura e lamelle o pannelli MW	<0,08MPa (Rottura nel materiale)	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Forza di adesione, dopo prova di resistenza al gelo/disgelo, tra rasatura e lamelle o pannelli MW	<0,08MPa (Rottura nel materiale isolante)	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Forza di adesione, stato di partenza, tra malta adesiva e calcestruzzo	≥0,25MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 2 ore), tra malta adesiva e calcestruzzo	≥0,08MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 7 ore), tra malta adesiva e calcestruzzo	≥0,25MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, stato di partenza, tra malta adesiva e EPS+MW lamelle+XPS	≥0,08MPa	ETAG 004 5.1.4.1.3	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 2 ore), tra malta adesiva e EPS+MW lamelle+XPS	≥0,03MPa	ETAG 004 5.1.4.1.3	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 7 ore), tra malta adesiva e EPS+MW lamelle+XPS	≥0,08MPa	ETAG 004 5.1.4.1.3	ETAG 004
Forza di adesione, stato di partenza, tra malta adesiva e pannelli in cartongesso	≥0,08MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 2 ore), tra malta adesiva e pannelli in cartongesso	≥0,03MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004

Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 7 ore), tra malta adesiva e pannelli in cartongesso	$\geq 0,08\text{MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, stato di partenza, tra malta adesiva e pannelli in cartongesso impregnato	$\geq 0,08\text{MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 2 ore), tra malta adesiva e pannelli in cartongesso impregnati	$\geq 0,03\text{MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 7 ore), tra malta adesiva e pannelli in cartongesso impregnati	$\geq 0,08\text{MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, stato di partenza, tra malta adesiva e pannelli truciolari (LSB-P5)	$\geq 0,08\text{MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 2 ore), tra malta adesiva e pannelli truciolari (LSB-P5)	$\geq 0,03\text{MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 7 ore), tra malta adesiva e pannelli truciolari (LSB-P5)	$\geq 0,08\text{MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, stato di partenza, tra malta adesiva e pannelli OSB	$\geq 0,08\text{MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 2 ore), tra malta adesiva e pannelli OSB	$\geq 0,03\text{MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Forza di adesione, dopo maturazione (essiccazione 7 ore), tra malta adesiva e pannelli OSB	$\geq 0,08\text{MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Assorbimento d'acqua dopo 1 ora	$< 0,5\text{kgm}^2$	ETAG 004 5.1.3.1	ETAG 004

Assorbimento d'acqua dopo 24 ore	<0,5kgm2	ETAG 004 5.1.3.1	ETAG 004
Permeabilità al vapore acqueo μ	<50	ETAG 004 5.1.3.4	ETAG 004

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Iztok Kamenski,
Responsabile Accademia JUB

Dol pri Ljubljani, 04.08.2014

