

## SCHEDA TECNICA 08.03.01-ITA

INTONACO DI RINOVO E RISANANTE, MALTE PER IL RISANAMENTO DEL CALCESTRUZZO



# JUBOSAN C110

Malta anticorrosiva e ponte adesivo

## 1. Descrizione, utilizzo

JUBOSAN C110 è una miscela secca di malta preparata in fabbrica a base di leganti idraulici, additivata di polimeri e inibitori di corrosione. Si utilizza nel sistema JUBOSAN C per il risanamento del calcestruzzo, come protezione anticorrosiva delle armature; inoltre, funge da ponte adesivo tra il sottofondo in calcestruzzo vecchio e la malta di riprofilatura JUBOSAN C120.

## 2. Confezionamento

Sacchi in carta da 20 kg

## 3. Dati tecnici

tempo di asciugatura T = +20 °C, umid. rel. dell'aria = 65 % (ore)	~6 (secco al tatto)
massa volumica della malta indurita (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,9
proprietà anticorrosive	Soddisfa i requisiti del punto 6.2 della norma EN 15183:2006
adesione a taglio SIST EN 1504-7	Il test si può considerare superato se lo sforzo da adesione determinato con le barre ricoperte è in ogni caso almeno l'80% dello sforzo da adesione di riferimento determinato per le barre non protette.
adesione su calcestruzzo EN 1542:2000 (MPa)	> 2,5

Componenti principali: cemento, legante polimerico, sabbie ai silicati, addensante a base di cellulosa

## 4. Preparazione del supporto

Il supporto in calcestruzzo deve essere pulito, solido, asciutto, privo di oli per casseforme, polveri, particelle non aderenti o altre impurità. Rimuovere parti non aderenti o residui di vecchi rivestimenti con carteggiatura, sabbiatura o lavaggio con un getto d'acqua sotto pressione.

Prima di applicare JUBOSAN C110 pulire completamente l'armatura da ruggine, grassi e polvere per ottenere grado di pulizia Sa 2.

Prima di procedere con l'applicazione di JUBOSAN C110, bagnare il sottofondo con acqua fino a saturazione capillare. Il sottofondo in cls deve assorbire tutta l'acqua senza lasciare membrane visibili o gocce di acqua che andrebbero a impedire



l'adesione tra JUBOSAN C110 e il sottofondo.

## 5. Preparazione dell'impasto

Versare il contenuto del sacco (20 kg) in circa 5 l di acqua mescolando continuamente. Preparare l'impasto in un contenitore adeguato usando il miscelatore elettrico a bassi giri, tenendo cura di non inglobare l'aria nella miscela. Piccole quantità si possono miscelare a mano. Dopo 2-3 minuti di miscelazione, lasciare gonfiare l'impasto per 5 minuti e rimescolare ancora, aggiungendo dell'acqua all'occorrenza per ottenere una consistenza applicabile con pennello.

In condizioni normali (T = +20 °C, umid. rel. dell'aria = 65 %) la miscela è lavorabile per 45 minuti circa.

## 6. Applicazione dell'impasto

Applicare la malta con un pennello alquanto duro, in due strati di spessore 1 mm ciascuno. Applicare il primo strato solo sui ferri d'armatura; dopo 5-6 ore e con il primo strato consolidato, applicare il secondo strato sempre di 1 mm, sull'armatura e sul sottofondo in calcestruzzo.

La malta deve essere applicata in condizioni adeguate: temperatura dell'aria e del supporto compresa tra +5 °C e +30 °C, umidità relativa dell'aria non superiore a 80 %. Proteggere la facciata dal sole, vento e pioggia con teli protettivi, sospendere i lavori in caso di pioggia, neve, forte nebbia o vento ( $\geq 30$  km/h).

In condizioni normali (T = +20 °C, umid. rel. dell'aria = 65 %), le superfici lavorate sono resistenti al dilavamento causato dalle acque piovane entro 24 ore al massimo.

Consumo medio (per uno strato spesso 1 mm): JUBOSAN C110                      ~ cca. 1,7kg/m <sup>2</sup>
--

Lavare accuratamente gli attrezzi con l'acqua a fine lavoro.

Conservare la miscela secca di malta in confezione sigillata per eventuali ritocchi.

## 7. Sicurezza e salute sul lavoro

Per istruzioni dettagliate riguardanti manipolazione del prodotto, uso di dispositivi di protezione individuale, gestione dei rifiuti, pulizia degli attrezzi, misure di primo soccorso, segnali di avvertenza, componenti pericolose, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, riferirsi alla scheda di sicurezza del prodotto reperibile sul sito web della JUB o contattare il produttore o il venditore. Durante la messa in opera del prodotto attenersi alle istruzioni e regolamenti relativi alla sicurezza di lavori edili, di pittura e intonacatura.

## 8. Stoccaggio, trasporto e durata

Proteggere il prodotto dall'umidità durante il trasporto. Conservare in luogo asciutto e ben aerato!

Durata del prodotto in imballaggio originale e integro: almeno 6 mesi.

## 9. Controllo di qualità

Le caratteristiche di qualità del prodotto sono stabilite nelle specifiche di produzione interne, nonché negli standard sloveni, europei e altri. Il sistema di gestione e controllo della qualità in conformità allo standard ISO 9001 che la JUB ha introdotto già da diversi anni consente di raggiungere la qualità dichiarata e prescritta. Il sistema prevede verifiche giornaliere di qualità nei laboratori propri, nonché presso l'Istituto per l'edilizia di Lubiana ed altri enti professionali indipendenti nazionali ed esteri. La produzione segue scrupolosamente i standard sloveni ed europei in materia di tutela dell'ambiente e della sicurezza e salute sul lavoro garantiti e approvati dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001.



	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani <b>12</b> <b>SIST EN 1504-7</b> Malta per protezione anticorrosiva dei ferri di armatura	
Adesione a taglio	adeguata
Protezione anticorrosiva	adeguata
Sostanze pericolose	Corrisponde alla richiesta 5.3

NPD: No Performance Determined (non determinata)

## 10. Altre informazioni

Le istruzioni tecniche contenute in questa scheda si basano sulle nostre esperienze e sono fornite con lo scopo di garantire risultati ottimali nell'utilizzo del prodotto. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni derivanti dalla scelta errata del prodotto da applicare, dall'utilizzo improprio dello stesso o dalla scarsa qualità del lavoro espletato.

Questa scheda tecnica completa e sostituisce tutte le edizioni precedenti. JUB si riserva tutti i diritti di apportare modifiche e integrazioni successive.

Codice e data di rilascio: **TRC-044/17-pek**, 13.06.2017

**JUB kemična industrija d.o.o.**  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenia  
T: (01) 588 41 00 centrale  
(01) 588 42 17 ufficio commerciale  
(01) 588 42 18 o 080 15 56 consulenza tecnica  
F: (01) 588 42 50 ufficio commerciale  
E: jub.info@jub.si  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Il prodotto è realizzato in un'organizzazione detentrica dei certificati ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

