

SCHEDA TECNICA 02.01.16-ita

RASANTI LIVELLANTI

JUBOGLET

rasante per interni in polvere

1. Descrizione, utilizzo

JUBOGLET – Stucco/Rasante con leganti a base di gesso, utilizzato per la rasatura di fessure, crepe ed altre irregolarità presenti sulle superfici murali (spessore max. 8 mm). Può venir utilizzato anche per la rasatura di pareti e soffitti di maggiori dimensioni e la stuccatura dei giunti di pannelli in cartongesso. Le superfici lisciate in modo fine con JUBOGLET, JUBOLIN, JUBOLIN P25, JUBOLIN P50 o NIVELIN possono essere trattate con tutti i tipi di pitture murali a dispersione.

2. Confezionamento

Sacchi in carta da 20 kg

3. Scheda tecnica

densità (kg/dm ³)	~1,60	
spessore dello strato (mm)	max. 8 mm (applicazione ad una mano)	
tempo d'essiccazione T = +20 °C um. rel. dell'aria = 65 % (gg)	adatto all'ulteriore lavorazione	~1gg (con spessore di 1mm, T = +20 °C um. rel. dell'aria = 65 %)
permeabilità al vapore EN ISO 7783-2	coefficiente μ (-)	<10
	valore S _d (d = 8 mm) (m)	<0,01 classe I (alta permeabilità)
adesione sull'intonaco standard in calce-cemento (1:1:6) EN 13279-2 (MPa)	>0,2 (crollo nell'intonaco)	
adesione sui pannelli in cartongesso EN 13279-2 (MPa)	>0,30	

Componenti principali: gesso, legante polimerico, inerti in calcite fine, addensante a base di cellulosa.

4. Preparazione del supporto

Il supporto deve essere solido, asciutto e pulito, senza residui di polvere o altre parti non aderenti, sali facilmente solubili nell'acqua, privo di macchie grasse, oli per casseforme ed altre impurità. Le polveri ed altre impurità mal aderenti vanno asportate mediante aspirazione o spazzolatura, i residui di oli per casseforme presenti sulle superfici in calcestruzzo vanno eliminate con il lavaggio a getto d'acqua calda o vapore. Dalle superfici già pitturate vanno asportati tutti gli strati di idropitture che possono venir rapidamente intrisi nell'acqua, idropitture a base d'olio e lacche. Prima dell'applicazione del prodotto bisogna disinfettare le pareti infestate da muffe. I giunti dei pannelli in cartongesso vanno rinforzati con nastro in rete di fibra di vetro autoadesivo.

Prima dall'applicazione del prodotto il supporto va trattato con il fissativo adatto. Si raccomanda l'uso di AKRIL EMULZIJA diluita con acqua (AKRIL EMULZIJA : acqua = 1 : 1). Il fondo va applicato con un pennello idoneo o rullo a setola lunga o in tessuto oppure a spruzzo. E' possibile procedere con l'applicazione del prodotto, in condizioni normali (T = +20°C, umidità relativa = 65%), dopo 6 ore dal l'applicazione del fondo.



5. Preparazione del prodotto

Svuotare il contenuto del sacco(20 kg) in cca. 8 l d'acqua(~ 0,38 l/kg), quindi mescolare manualmente o mediante un miscelatore elettrico per 1 minuto fino ad ottenere un impasto omogeneo. Lasciare riposare per 5 minuti quindi rimescolare nuovamente. Tempo di lavorabilità dell'impasto pronto all'uso è di 80 minuti.

6. Applicazione del prodotto

Il prodotto va applicato con un frattone o una spatola in acciaio inossidabile. Lo strato del prodotto applicato è idoneo alla lisciatura soltanto quando comincia a perdere l'acqua(quando inizia a ritirarsi) il che potrà avvenire in un paio di minuti oppure in un'ora, dipende dalle condizioni microclimatiche, dallo spessore del prodotto applicato e dall'assorbente del supporto.

Il prodotto sarà pronto per essere carteggiato e liscio fine dopo 1 – 2 gg di essiccazione in condizioni climatiche normali(T = 20 °C, RH = 65%); mentre per la verniciatura, quando asciutto ossia quando la sua umidità sarà inferiore del 5%. Il tempo necessario per l'essiccazione del prodotto è di 1 gg per ogni mm di spessore in condizioni climatiche normali(T = 20 °C, RH = 65%). Per la lisciatura fine possiamo utilizzare lo stesso JUBOGLET oppure gli stucchi rasanti JUBOLIN, JUBOLIN P25, JUBOLIN P50, NIVELIN. Prima dell'applicazione degli stessi consigliamo l'applicazione di JUKOL diluito con acqua(JUKOL : acqua = 1 : 1) oppure AKRIL EMULZIJA diluita con acqua(AKRIL EMULZIJA : acqua = 1 : 1).

Il prodotto va applicato solo in condizioni climatiche - microclimatiche e di lavoro adatte: la temperatura dell'ambiente e del supporto deve essere tra i +5°C ed i +35°C, l'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80%.

Consumo medio(varia a seconda del supporto e dello spessore del prodotto applicato):
JUBOGLET ~0,5 – 1,4 kg/m ²

7. Pulizia degli attrezzi, trattamento dei rifiuti

Dopo l'utilizzo gli utensili vanno subito puliti accuratamente con acqua. Il prodotto non utilizzato(in polvere) va conservato nella confezione originale, chiusa in tal modo da non far entrare l'aria. I residui inutilizzati vanno mescolati con acqua e così induriti depositati nelle discariche di rifiuti edili (numero di classificazione del rifiuto: 17 09 04) o comunali (numero di classificazione del rifiuto 08 01 12). I contenitori puliti sono riciclabili.

8. Sicurezza sul lavoro

Rispettare le istruzioni generali e le norme di sicurezza relative al lavoro nell'edilizia, ai lavori di intonacatura e pittura. Durante la carteggiatura e l'applicazione a spruzzo utilizzare maschera protettiva per la protezione delle vie respiratorie, ed occhiali protettivi o una visiera per la protezione degli occhi.

9. Stoccaggio, condizioni di trasporto e data di scadenza

Durante il trasporto il prodotto va protetto dall'umidità. Stoccaggio: in ambienti asciutti ed aerati, fuori dalla portata dei bambini! Da utilizzare entro: almeno 12 mesi, se conservato nella confezione originale sigillata ed integra.

10. Controllo qualità

La qualità del prodotto viene definita in base alle regole interne di produzione, standard sloveni, europei ed altri. Il controllo di tale qualità dichiarata o prescritta viene effettuato regolarmente presso i nostri laboratori, nonché altri istituti specializzati indipendenti nazionali ed esteri. Ciò è possibile anche grazie al sistema di gestione della qualità secondo la norma ISO 9001 introdotta dalla società JUB diversi anni fa. Nel processo di produzione vengono rigorosamente rispettati gli standard sloveni ed europei per la protezione ambientale, nonché della sicurezza e della salute sul lavoro, il che viene comprovato dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 ottenuti.

10. Altre informazioni

Le istruzioni tecniche in questa scheda sono fornite in base alle nostre esperienze e con lo scopo di utilizzare il prodotto ottenendo i risultati ottimali. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per i danni causati dalla scelta errata del prodotto, dall'impiego inadeguato o dalla insoddisfaccente qualità di esecuzione dei lavori.

La presente scheda tecnica completa e sostituisce tutte le precedenti edizioni, ci riserviamo il diritto di effettuare eventuali modifiche ed integrazioni.

Codice e data dell'edizione: **TRC-037/12-mar, 05.06.2012**



JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 ufficio vendita

(01) 588 42 18 o 080 15 56 consulenza

F: (01) 588 42 50 ufficio vendita

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Prodotto in azienda certificata ISO 9001:2008, ISO 14001:2004,
OHSAS 18001:2007

